



CERTIFIKÁT



TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace



LUCCO a.s.
č.p. 242
CZ - 742 91 Velké Albrechtice
IČ: 27814548

Místo výroby:
č.p. 242, CZ - 742 91 Velké Albrechtice

je certifikovaná pro P - výrobu
s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **15.962.959.15085**

Platnost certifikace: od **02.05.2023** do **02.05.2026**

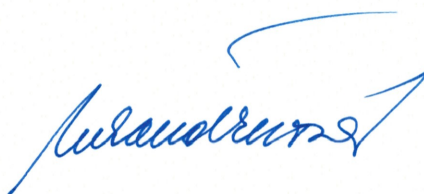
Číslo certifikátu: **15.190.000**, revize č. 1

Certifikační schéma: NKV-CS-001
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 07.05.2024




jménem certifikačního orgánu
Pavla Nerandžičová



1. Oblast použití: nosné rámy, konzoly a upínací pásy pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříně, skříně klimatizace a vzduchojemy); rámy stupaček, madla a zábradlí na vnější straně vozidla nebo v nástupním prostoru

2. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
135	1.2	t = 3,0 – 120,0 mm	BW
		t ≥ 3,0 mm	FW
		t ≥ 3,0 mm D ≥ 3,0 mm	FW
	1.2 + 3.1	t ≥ 5,0 mm	FW
	1.2 + 3.2	t ₁ = 15,0 – 60,0 mm t ₂ = bez omezení	T – spoj
		t ≥ 5,0 mm	FW
	1.2 + 11.2	t = 12,5 – 50,0 mm D = 3,0 – 120,0 mm	FW
	2.1	t = 3,0 – 20,0 mm	BW
		t = 3,0 – 24,0 mm	FW
	2.1 + 1.2	t ₁ = 2,1 – 12,0 mm t ₂ = 7,5 – 160,0 mm	FW
	3.1	t = 10,0 – 40,0 mm	BW
		t ≥ 5,0 mm	FW
	3.2	t = 3,0 – 80,0 mm	BW
	8.1	t = 3,0 – 24,0 mm	BW
		t ≥ 5,0 mm	FW
	8.2 + 1.2	t ₁ = 2,1 – 12,0 mm t ₂ = 7,5 – 30,0 mm	FW
141	8.1	t = 2,1 – 6,0 mm	BW
		t = 3,0 – 12,0 mm	FW
	8.2	t = 2,1 – 6,0 mm	BW
141 + 135	1.2 + 8.1	t = 3,0 – 24,0 mm	BW, FW
	8.2 + 1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	BW



3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Ing. Iva Navrátilová / 27.09.1992	6.2.2
1. zástupce odpovědného svářečského dozoru – A	Ing. René Trnka (externí) / 05.12.1975	6.2.2
Další zástupce – B	--	--
Další zástupce – C	Jaroslav Havránek / 07.04.1968	6.2.4

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání certifikační značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění na www.tuvsud.com/cz.

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 15.190.000, který byl vydán 02.05.2023.

